Certificaat: 69631

QD-261-QI-DKJ-10-3

A02 Swiadectwo odbioru 3.1
Inspection certificate 3.1
Abnahmeprufzeugnis 3.1
PN EN 10204:2006

99903098700

A04 HUTA POKÓJ PROFILE

74/22/01408/001 2022-09-27

A03 Numerdokumentu/Document number/ Bescheinigungsnummer

Z02 Data wystawienia/ Date of issue/ Datum der Ausstelung

A01 Huta Pokój Profile Sp. z o. o.
41-709 Ruda Slaska
ul. Piotra Niedurnego 79 pok. 106

Dzial Kontroli Jakosci i Laboratoriów

A05 wystawiajacy dokument/ Originator of the document/Aussteller der Bescheinigung

B06 Material oznaczono/Material Marked/Das Material wurde bezeichnet:
1. Znak wytwórni/Producer sign/Zeichen des Herstellewerkes
2. Znak kontroli/Control sign/Zeichen den Werkssachverstandigen
3. Gatunek, wytop/Type of material, Heat/Werkstoff, Schmelzennummer

HEUVELMAN STAALHANDEL BV
39-00 VEENENDAAL
DYNAMOSTRAAT 31

A06 Zamawiajacy/Customer/Besteller

1408 2022-09-26 ---

Do awizo/Dispatch/ Zu lieferanziege | z dnia/from/vom | Sr.transportu/Abnahmotransport/ Locomotion

Winkelstahl

B01 Wyrób/Product/Erzeugnis

46597 2022-08-26 74/22/01015

A07 Nr Zamówienia/Order No/Bestellung Nr | A08 Nr naszego zlecenia/Unsere Auftrags-Nr/Manuf.Order-No

PN EN 10025-2:2019-11,PN EN 10056-1:2017, PN EN 10056-2:1998 PN EN 10025-1:2004,PN EN 10204/3.1

B04 Warunki dostawy/Terms of deliverance/Lieferbedingunge

Pozycja Item Position	B08 Ilosc[szt] Quant.[pcs] Anzahl[stc]	B09 Wymiary wyrobu [mm] Product Dimensions [mm] Masse des Erzeugnisses [mm]	B13 Masa rzeczyw Actual mass Ist-Masse	B07 Nr wytopu Heat No Schmelzen Nr	B02+B04 Oznaczenie stali+stan dostawy wyrobu Steel Designation + Product delivery condition Stahlbezeichnung + Lieferzustand
5	24	130x65x12x12000	4960	134626	S275JR+AR

Analiza wytopu [%] /Chemical composition [%] /Chemische Zusamensetzung [%]

B07 Nr wytopu Heat No Schmelzen Nr	C C71	Mn C72	Si C73	P C74	S C75	Cr C76	Ni C77	Cu C78	Al C79	Mo C80	N_2 C81	Ti C82	V C83	Nb C84	CEV C85
134626	0,15	0,51	0,200	0,014	0,015	0,05	0,11	0,32	0,002	0,020	0,008	0,002	0,002	0,001	0,27

Poz Itm Poz	Wytop Heat Schmelzen B07	Id odcinka probnego Id of the sample Id des Probenabschnittes C00	Polozenie odcinka probnego Location of the sample Lage des Probenabschnittes C02	Zginanie Bandt. Fallvers.	Wyrazna lub umowna granica plastycznosci Yield or proof strength Streck- oder Dehngrenze Re[MPa] C11	Wytrzymalosc na rozciaganie Tensile strenght Zufgestigkeit Rm[MPa] C12	Wydluzenie po rozerwaniu Elongation after fracture Bruchdehnung A 5,65 % C13	Próba udarowa Impact test Kerbshlagarbeit Joule: Pozycja Probenlage Position C40	1 C42	2 C42	3 C42	War.Srednia Mean value Mittelwert C43	W bei in [°C] C03	Uwagi Remarks Bemerkungen
1	134626	1031	L	-	319	453	31,8		---	---	---	---	---	

Z01 Potwierdza sie, ze dostawa zostala sprawdzona i odpowiada uzgodnieniom w zleceniu
It is confirmed that delivery was checked and is in accordance with order
Die Lieferung entspricht den Bestellbedingungen

Z05 **certyfikat/certificate/zertifikat TUV Thuringen Nr 0090-CPR-0705 date: 26.06.2019 / DOP 305/2011**

B13 dokladna waga na awizie wysylkowym / a detailed weight is listed on an advice note / genaues Gewicht aus dem Versandavis

27 SEP 2022

CE
14
0090
S275JR-KG-19
Z04

DZIAŁ KONTROLI JAKOŚCI
i LABORATORIÓW
Eugeniusz Wyrwich
Podpis

Z02/Z03

* L = Lings/Longitudinal/Podluznie
T =quer/transverse/poprzecznie

HUTA POKÓJ
PROFILE

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH
DECLARATION OF PERFORMANCE
Nr S275JR-KG-19

1. Kod identyfikacyjny wyrobu / Identification code of the product:

   Gorącowalcowane kształtowniki i pręty stalowe dla budownictwa

   Hot rolled steel sections and bars for building industry

   S275JR 1.0044

2. Identyfikacja wyrobu budowlanego / / Identification of the construction product:

   Według dowodu dostawy i świadectwa odbioru / / According to delivery note and an Inspection Certificate

   Gorącowalcowane kształtowniki i pręty stalowe dla budownictwa w grubościach 12- 20mm.

   Hot rolled steel sections and bars for building industry of thickness 12- 20mm.

   Gorącowalcowane kształtowniki stalowe typu U 120 – U 160 mm dla budownictwa

   Hot rolled shape steel type U 120 – U 160 mm

   Gorącowalcowane kształtowniki stalowe L 100x100 – 130x130 mm; L 100x75 – 250x90 mm; T 100 - 140 mm dla budownictwa w grubościach 7- 16 mm.

   Hot rolled shape steel L 100x100 – 130x130 mm; L 100x75 – 250x90 mm T 100 - 140 mm sections for building industry of thickness 7- 16 mm.

3. Przewidywane zastosowanie wyrobu / Intended use of the construction product:

   Konstrukcyjne wyroby metalowe i wyroby pomocnicze

   Construction metal products and supporting products

4. Adres i nazwa handlowa producenta / / Address and trade name of the manufacturer:

   „HUTA POKÓJ PROFILE" SP. Z O.O.
   41-709 Ruda Śląska,
   ul. Piotra Niedurnego 79 pok. 106
   NIP 641-254-78-57

5. Nazwa i adres kontaktowy upoważnionego przedstawiciela / Name and contact address of the authorized representative:

   Nie dotyczy / Not applicable

6. System oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych wyrobu / System of assessment and verification of constancy of performance of the product:

   2+

7. Nazwa i numer identyfikacyjny jednostki notyfikowanej / Name and identification number of the notified body:

   Certyfikat zakładowej kontroli produkcji wydany przez

   No 0090 TŰV Thüringen e.V. ważny do 10.07.2025

   Certificate of Factory Production Control issued by

   No 0090 TŰV Thüringen e.V. valid till 10.07.2025

8. Nie dotyczy / Not applicable

9. Deklarowane właściwości użytkowe / Declared performance:

Zasadnicze właściwości charakterystyki **Essential characteristics**	**Właściwości użytkowe** **Performance**	**Zharmonizowana specyfikacja techniczna** **Harmonised technical specification**
Tolerancje wymiarów i kształtu / tolerances of dimensions and shape	PN-EN 10056-1:2017 PN-EN 10056-2:1998 L 100x100 – 130x130 mm L 100x75 – 250x90 mm PN-EN 10279 : 2003 U 120 – U 160 mm PN-EN 10055 : 1999 T 100 – 140 mm PN-EN 10058 : 2019 12 -20 mm	PN-EN 10025-1:2007 (EN 10025-1:2004)
Wydłużenie Alongation	PN-EN 10025-2:2019 23%	PN-EN 10025-1:2007 (EN 10025-1:2004)

Wytrzymałość na rozciąganie granica plastyczności Tensil strenght and yield strenght	PN-EN 10025-2:2019		PN-EN 10025-1:2007 (EN 10025-1:2004)
	Re Min 265 MPa 275 MPa	RM 410-560 MPa	
Udarność Impact strenght	PN-EN 10025-2:2019 Min. 27 J		PN-EN 10025-1:2007 (EN 10025-1:2004)
Spawalność Weldability	PN-EN 10025-2:2019 Max. 0,40 CEV		PN-EN 10025-1:2007 (EN 10025-1:2004)
Trwałość – skład chemiczny Durability – chemical composition	PN-EN 10025-2:2019 C max. 0,21% Mn max. 1,50% P max. 0,035% S max. 0,035% N max. 0,012% Cu max. 0,55%		PN-EN 10025-1:2007 (EN 10025-1:2004)

10. Właściwości użytkowe wyrobu określone w pkt. 1 i 2 są zgodne z właściwościami użytkowymi deklarowanymi w pkt. 9

The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 9.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

This declaration of performance is issued in accordance with Regulation (EU) No 305/2011 sole responsibility of the producer referred to above.

W imieniu producenta podpisał

Signed for and behalf of the manufacturer:

Ruda Śląska 11 lipiec / July 2022 r.

.....

miejsce i data wydania

Place and date of issue

„HUTA POKÓJ" S.A.
DYREKTOR DZIAŁU KONTROLI JAKOŚCI I LABORATORIÓW
Mirosław Grabe

.....

Nazwisko i stanowisko
Name and position

Niniejsza deklaracja zastępuje poprzednio wydaną z dnia 15.06.2021

This declaration replaces the previously issued on 15.06.2021